

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T XXXXX—XXXX

化纤长丝箱包用织物

Filament fabrics for luggage and bag

(征求意见稿)

20151010

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

## 前 言

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会（SAC/TC401）、全国纺织品标准化技术委员会产业用纺织品分技术委员会（SAC/TC209/SC7）归口。

本标准起草单位：

本标准主要起草人：

# 化纤长丝箱包用织物

## 1 范围

本标准规定了化纤长丝箱包用织物的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、包装和标志。本标准适用于评定采用涤纶长丝、锦纶长丝纯织或与其他纤维交织的各类箱包用织物的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910 (所有部分) 纺织品 定量化学分析方法
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第3部分:梯形试样撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4666 纺织品 机织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669—2008 纺织品 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4744 纺织织物 抗渗水性测定 静水压试验
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 8170 数值修约规则与极限值的表示和判定
- GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分:定负荷法
- GB/T 14801 机织物和针织物纬斜和弓纬的试验方法
- GB/T 15552 丝织物试验方法和检验规则
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 30557 丝绸 机织物疵点术语
- FZ/T 01057 (所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法

## FZ/T 40007 丝织物包装和标志

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

## 3.1

**化纤长丝箱包用织物** filament fabric for luggage and bag

以涤纶、锦纶长丝纯织或与其它纤维交织，结构紧密、质地坚固、用于制作箱包类产品的织物。

## 4 要求

## 4.1 要求内容

化纤长丝箱包用织物的要求包括内在质量和外观质量。

## 4.2 考核项目

化纤长丝箱包用织物的内在质量考核项目包括密度偏差率、质量偏差率、纤维含量允差、断裂强力、撕破强力、疵裂程度、色牢度、抗渗水性、有害物质限量等九项，外观质量考核项目为色差（与标样对比）、幅宽偏差率、外观疵点。

## 4.3 分等

4.3.1 化纤长丝箱包用织物的评等以匹为单位。

4.3.2 化纤长丝箱包用织物的品质由内在质量、外观质量中的最低等级项目评定。其等级分为优等品、一等品、二等品。低于二等品的为等外品。

4.3.3 质量偏差率、纤维含量允差、断裂强力、撕破强力、疵裂程度、色牢度、抗渗水性、有害物质限量等按批评等。密度偏差率、幅宽偏差率、外观疵点、色差（与标样对比）按匹评等。

4.4 化纤长丝箱包用织物的内在质量分等规定见表1。

表1 内在质量分等规定

项目		指标		
		优等品	一等品	二等品
密度偏差率 /%		±2.0	±3.0	±4.0
质量偏差率 /%		±2.0	±3.0	±4.0
纤维含量允差 /%		按 GB/T 29862 执行		
断裂强力/N ≥	150g/m <sup>2</sup> 及以下	500		
	150g/m <sup>2</sup> 以上	800		
撕破强力/N ≥	150g/m <sup>2</sup> 及以下	30		
	150g/m <sup>2</sup> 以上	100		
疵裂程度(定负荷) /mm ≤	150g/m <sup>2</sup> 及以下, 100N	5		6
	150g/m <sup>2</sup> 以上, 120N			

色牢度/级 $\geq$	耐洗	变色	4		3-4	
		沾色	3-4, 3 (深色)	3, 2-3 (深色)	3, 2-3 (深色)	
	耐摩擦	干摩	4	3		
		湿摩	3-4	2-3		
	耐光	5, 3 (浅色)		5, 3 (浅色)	4, 3 (浅色)	
抗渗水性 <sup>a</sup> /kPa $\geq$	16		14	10		
有害物质限量	可分解有害芳香胺染料 <sup>b</sup>		禁用			
	甲醛		300			
注：大于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度为深色，小于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度为浅色。						
<sup>a</sup> 仅考核涂层化纤长丝箱包用织物。						
<sup>b</sup> 可分解有害芳香胺清单见 GB 18401-2010 附录 C，限量值 $\leq$ 30 mg/kg。						

#### 4.5 化纤长丝箱包用织物的外观质量的评定

##### 4.5.1 化纤长丝箱包用织物的外观质量分等规定见表 2。

表2 外观质量分等规定

项目	优等品	一等品	二等品
色差（与标样对比）/级 $\geq$	4	3-4	
幅宽偏差率/%	-1.0~+2.0	-2.0~+2.0	
外观疵点评分限度，分/100m <sup>2</sup>	10.0	25.0	40.0

##### 4.5.2 化纤长丝箱包用织物外观疵点评分见表 3。

表3 外观疵点评分表

序号	疵点	分数			
		1	2	3	4
1	经向疵点	8cm 及以下	8cm 以上~16cm	16cm 以上~24cm	24cm 以上~100cm
2	纬向疵点	8cm 及以下	8cm 以上~半幅	——	半幅及以上
	纬档 <sup>a</sup>	——	普通	——	明显
3	染整疵	8cm 及以下	8cm 以上~16cm	16cm 以上~24cm	24cm 以上~100cm
4	渍疵	——	2.0 cm 及以下	——	2.0 cm 以上
	破损性疵点				
5	边部疵点 <sup>b</sup>	经向每 100cm 及以下	——	——	——
6	纬斜、花斜、格斜、幅不齐	——	——	——	100cm 及以下大于 3%
注：外观疵点归类参见附录 A，解释见 GB/T 30557。					
<sup>a</sup> 纬档以经向 10cm 及以下为一档。					
<sup>b</sup> 针板眼进入内幅 1.5cm 及以下不计。					

##### 4.5.3 外观疵点评分说明：

- 外观疵点的评分采用有限度的累计评分；
- 外观疵点长度以经向或纬向最大方向量计；

- c) 难以数清、不易量计的分散性疵点, 根据其分散的最大长度和轻重程度, 参照经向或纬向的疵点分别量计、累计评分;
- d) 同匹色差(色泽不匀)不得低于 GB/T 250 中 4 级, 低于 4 级 1m 及以内评 4 分;
- e) 经向 1m 内累计评分最多 4 分, 超过 4 分按 4 分计;
- f) 程度为明显的“经柳”、其它全匹性连续疵点, 定等限度为二等品, 程度为严重的“经柳”、其它全匹性连续疵点, 定等限度为等外品;
- g) 严重的连续性疵点每米扣 4 分, 超过 4 米降为等外品;
- h) 优等品、一等品内不允许有破洞等严重疵点。

#### 4.5.4 外观疵点定等分数计算

每匹织物外观疵点定等分数由式(1)式计算得出, 计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$c = \frac{q}{l \times w} \times 100 \dots\dots\dots(1)$$

式中:

- $c$ ——每匹织物外观疵点定等分数, 单位为分每百平方米(分/100m<sup>2</sup>);
- $q$ ——每匹织物外观疵点实测分数, 单位为分;
- $l$ ——受检匹长, 单位为米(m);
- $w$ ——有效幅宽, 单位为米(m)。

#### 4.6 开剪拼匹和标疵放尺的规定

4.6.1 化纤长丝箱包用织物允许开剪拼匹或标疵放尺, 两者只能采用一种。

4.6.2 开剪拼匹各段的等级、幅宽、色泽、花型必须一致。

4.6.3 平均每 20m 及以内允许标疵一次。每 3 分和 4 分的疵点允许标疵, 超过 10 cm 的连续疵点可连标。每处标疵放尺 10cm。已标疵后的疵点不再计分。局部性疵点的标疵间距或标疵疵点与织物匹端的距离不得少于 4m。

### 5 试验方法

#### 5.1 内在质量试验方法

##### 5.1.1 密度试验方法

按 GB/T 4668 执行。

##### 5.1.2 质量试验方法

按 GB/T 4669—2008 中第 6 章 6.7 条方法 5 执行。

##### 5.1.3 纤维含量试验方法

按 GB/T 2910、FZ/T 01057 等执行

##### 5.1.4 断裂强力试验方法

按 GB/T 3923.1 执行。

### 5.1.5 撕破强力试验方法

按 GB/T 3917.3 执行, 采用梯形试样。

### 5.1.6 纴裂程度试验方法

按 GB/T 13772.2 执行。试样宽度尺寸采用 75mm。

### 5.1.7 色牢度试验方法

5.1.7.1 耐洗色牢度按 GB/T 3921-2008 执行, 采用表 2 中试验条件中试验方法 C (3)。

5.1.7.2 耐摩擦色牢度按 GB/T 3920 执行。

5.1.7.3 耐光色牢度按 GB/T 8427-2008 中的方法 3 执行。

### 5.1.8 有害物质限量试验方法

按 GB/T 23344、GB/T 17592、GB/T 2921.1 等执行。

### 5.1.9 抗渗水性试验方法

按 GB/T 4744 执行。水温采用  $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ , 水压上升速率采用  $6.0\text{kPa}/\text{min} \pm 0.3\text{kPa}/\text{min}$ , 试验织物正面。

## 5.2 外观质量检验方法

### 5.2.1 色差试验方法

采用  $D_{65}$  标准光源或北向自然光, 照度不低于  $600\text{lX}$ , 试样被测部位应经纬向一致, 入射光与试样表面约成  $45^{\circ}$  角, 检验人员的视线大致垂直于试样表面, 距离约  $60\text{cm}$  目测, 与 GB/T 250 标准样卡对比评级。

### 5.2.2 幅宽试验方法

按 GB/T 4666 执行。

### 5.2.3 外观疵点试验方法

5.2.3.1 可采用经向检验机或纬向台板检验。仲裁检验采用经向检验机检验。

5.2.3.2 光源采用日光荧光灯时, 台面平均照度  $600\text{lX} \sim 700\text{lX}$ , 环境光源控制在  $150\text{lX}$  以下, 纬向检验可采用自然北光, 平均照度  $320\text{lX} \sim 600\text{lX}$ 。

5.2.3.3 外观检验采用经向检验机时, 检验机速度为  $(15 \pm 5)\text{m}/\text{min}$ 。纬向检验速度为  $15\text{页}/\text{min}$ 。

5.2.3.4 检验员眼睛距织物正面中心约  $60\text{cm} \sim 80\text{cm}$ 。

5.2.3.5 外观疵点以织物正面为准, 反面疵点影响正面时也应评分。

### 5.2.4 纬斜、花斜、格斜试验方法

按 GB/T 14801 执行。

## 6 检验规则

化纤长丝箱包用织物的检验规则按 GB/T 15552 执行。

## 7 包装与标志

化纤长丝箱包用织物的包装与标志按FZ/T 40007执行。

## 8 其他

特殊品种及用户对产品另有特殊要求，供需双方可另行签订协议或合同，并按其执行。



附 录 A  
(资料性附录)  
表 A.1 外观疵点归类表

序号	疵点名称	说 明
1	经向疵点	经柳、宽急经、色柳、筘路、缺经、错经、双经、开纤不良、磨毛条、磨毛不匀、擦亮条、皱印等。
2	纬向疵点	错纹板、带纬、断纬、叠纬、纬斜、皱印、开纤不良、磨毛不匀等。
3	纬档	松紧档、撬档、急纬档、停车档、色纬档等。
4	印染疵	色花、搭脱、渗进、漏浆、塞煞、色点、套歪、露白、砂眼、双茎、拖版、叠版印、框子印、刮刀印、色皱印、回浆印、化开、糊开、粗细茎、接版深浅、雕色不清等。
5	污渍、油渍	色渍、污渍、油渍、洗渍、浆渍、水渍等。
	破损性疵点	披裂、破洞等。
6	边疵	宽急边、定型脱针、荷叶边、针板印等。
注 1：对经、纬向共有的疵点，以严重方向评分。 注 2：外观疵点归类表中没有归入的疵点按类似疵点评分。		